

DRK111 耐折度仪



仪器采用光电控制技术能使折叠夹头在每次实验后自动归位，方便了下一次的操作。仪器具备强大的数据处理功能：不但能够对单一试样的双折次数及相应的对数值进行转换，而且能够统计同组多个试样的实验数据，能够统计出同组试样的最大值、最小值、平均值和变异系数，这些数据被存储在微电脑内，并能通过数码管显示。除此之外，仪器还具有打印功能。是光机电一体化结构，能够对被测试样的双折次数进行自动计数。

技术标准：

GB/T 2679.5 《纸和纸板耐着度的测定（MIT 耐着度仪法）》

GB/T 457-2008 《纸和纸板 耐折度测定》

ISO 5626 《纸-耐折叠性测定》

主要用途：

专门测定厚度 1mm 以下的纸张、纸板及其他片状材料（电子行业铜箔片等）耐折叠疲劳强度的专用仪器。主要适用于纸箱厂，质检所及大专院校造纸检测部门进行纸与纸板的耐折度的检测。

技术参数：

- 1.测量范围：0 ~ 99999 次
- 2.折叠角度： $135 \pm 2^\circ$
- 3.折叠速度： 175 ± 10 次/min
- 4.折叠头宽度为： 19 ± 1 mm，折口半径： 0.38 ± 0.02 mm。

- 5.弹簧张力: 4.91~14.72N, 每加 9.81N 的张力, 弹簧压缩至少 17mm。
- 6.折叠口夹缝的距离为: 0.25, 0.50, 0.75, 1.00mm。
- 7.打印输出: 模块式一体热敏打印机
- 8.上夹持厚度范围: (0.1~2.30)mm
- 9.上夹持宽度范围: (0.1~16.0)mm
- 10.上夹持受力面积: 7.8X6.60mm/51.48mm²
- 11.上夹持力扭距: 19.95:5.76-Wid9.85mm
- 12.试样平行定位高度: 16.0mm
- 13.下折叠夹头: 旋转偏心引起的张力变化不大于 0.343N。
- 14.下折叠头宽度为: 15±0.01mm(0.1-20.0mm)
- 15.下夹持力扭距: 11.9:4.18-Wid6.71mm
16. 折口半径 0.38±0.01mm
- 17.再现性: 10%(WHEN 30T),8%(WHEN 3000T)
- 18.试样长度 140mm
- 19.夹头距离: 9.5mm

仪器校验:

1. 张力弹簧的校验:将砝码放在盘上,观察指针指示值是否与砝码相等,校验三点:4.9 , 9.8 , 14.7N,每点三次,如有偏差,应移动指针位置,使其达到下确值,如偏差小,可用微调螺钉进行调节。
2. 张力示值变化的校验:按下张力杆,使指针指在 9.8N 位置上,在上,下夹头之间夹持一强度较高的试样,开机折叠 100 次后停机,然后用手慢慢转动旋钮,使折叠头往复折叠一次,同时观察指针示值变化量不能超过 0.34N。
3. 张力杆摩擦力的检验:将砝码放在砝码盘上,先用手将张力杆轻轻托起,然后缓慢放下至平衡位置,在标尺上读数为 F1,再将张力杆往下拉,然后缓慢放松使其恢复到平衡位置,位读取示值为 F2,张力杆摩擦力不得超过 0.25N,其计算公式如下:
$$F = (F1 - F2) / 2 < 0.25N$$

维修保养:

- 1、用不掉毛软织物擦折叠头圆弧处, 保持仪器清洁。
- 2、长时间不使用时, 请将电源插头从电源插座上取下来。

注: 因技术进步更改资料, 恕不另行通知, 产品以后实物为准。